

## احتياطات الأمن والسلامة المهنية في المخازن والمستودعات

| بتاريخ                     | الرسوم (\$) | سجل الآن    |
|----------------------------|-------------|-------------|
| ٢٥ فبراير - ٢٩ فبراير ٢٠٢٤ | ٣٥٠٠        | كوالالامبور |

### الأهداف:

التعريف بأهمية هندسة السلامة في المصانع، والعوامل التي تؤدي إلى الاشتعال والحريق والانفجار للمواد المستعملة في الوحدات الصناعية، وتحديد طرق الوقاية والحماية، والقوانين الخاصة بالسلامة وتصميم المخازن والمستودعات.

### المشاركون:

- مدراء الشراء والمخازن أو رؤساء الأقسام في إدارة المشتريات والمخازن ومدراء الإنتاج والعمليات أو رؤساء الأقسام الإنتاجية في إدارة الإنتاج والمحاسبين وكافة الإداريين الذين تقع كل أو بعض مسؤولياتهم ضمن مراحل دورة التوريد والشراء.
- مدراء المشروعات الصغيرة الإنتاجية والخدمية.
- المرشحون أو الساعين لشغل الوظائف أعلاه في شركاتهم.

## المحتويات:

### الأمن الصناعي:

- الأمن الصناعي
- تحليل المخاطر
- قائمة التدقيق على موقع العمل.
- التهديدات والمخاطر الأمنية
- معلومات ضرورية لتحقيق الأمن والسلامة
- الأمن والسلامة العامة (الصحية والأمنية)
- الحالات الطارئة

### مهارات السلامة:

- أهمية هندسة السلامة للوحدات الصناعية.
- مصادر الاشتعال، أسباب وخواص الحرائق والانفجارات.
- طرق الحماية والوقاية المقررة للوحدات الصناعية مثل الإخماد التحويل والنفاذ.
- قوانين السلامة وقوانين المراجعة في تصميم العمليات وتشغيلها.
- مقدمة إلى كيفية تصميم مكان العمل.
- مقدمة إلى إدارة الصيانة للوحدات الصناعية.
- تطبيقات على مواضيع هندسة السلامة للوحدات الصناعية.

### أساليب التدريب:

- المحاضرة القصيرة
- النقاش و الحوار
- العمل ضمن مجموعات
- التمارين الجهاعية

00201102843111 

info@minaretc.org 

www.minaretc.org 